# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

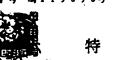
As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

AY

6年五七年

国 名 アメリカ合衆国 出租年月日 1971年2月8日 出 項 番 号 編113690号





特 許 願 01

昭和47年2月8日

特許定長官 炸土

1. 発明の名称 対荷な機能を走き光体

2. 発 明 者 生 所 アメリカ合衆州ミンガン州デイアボーン・ハイツ ヨークシャー・プールパードを50 正 名 エドワード・エフ・ジボンス(ほかてん)

3. 特許出順人

頃 ば アメリカ合衆選件弁 所 アメリカ合衆園ミンガン州デイアボーン・ザ・アメリカン・ロード(希地なし)

光 体 フォード・モーター・カンパニー

代表者 シドニイ・ケリー

4. 代 理 人 〒100 東京都千代頃区大平町2丁月2前十 住 所(島所) 新大 手町 ビル 9 3 0 り:

ic R(SH) 介護士エルマー·イー·ウエルテイ:

47 013358

10) All (10)

1. 窓町の名称

均實驗照顧電光帶光体

2隻が語来の範囲

pが0.03-0.43の間の数であるとき

Ti-p Cop AliOn: 一般表記様つ、相間石製資語で
液化イントリウムアルミニウムとセリウムの附近
開発体上り本質的になり、減均性固筋体はガリウムを含まないものであることを認改とするところ
の、破疫が迅速であり活効率で動作する臨減均差
光発光体。

主発明の洋硼な設準

※海:成化ナットリウムアルミニウムの指標在で 協置を採むセリウムイオンが一様に分布し た国際体育、各分級の水機化物の混合物を 額えずが元号四分中に置き、比較的低い初 側型順からは合物の温度変化をに上昇され、 水機化物が周等体に転化する温度に翻除さ れて、製造した。温度上昇の間、反応生成 物金輪去するに至分な速度で、並近号四位。 ② 特願昭 47-/3358 ① 特開昭 47-1768

④ 公開昭47.(1972) g.g

(全4頁)

審査請求 無

甲第 12 号証

19 日本国特許庁

## <sup>®</sup> 公開特許公報

庁内整理番号

②日本分類

6917 41

1389C114

が絶えず場合物を隔离するようにする。の られたで光体中にはガリウムは存在すず、 透光体は機理に高い効率、決定を異反注度、 変色部分にピークのある電光スペクトス会 持つたものである。そ光度は無理の完名を 評析機力更み器に毎に有用力もつである。

大照性、同じ100mg その他による上級重要発生 終光休日と日する共和特許出版を立てするとは 観報をデースリンツッ特に用当しのコンチュニエ - ション・イン・パートである。

来明報便到のために一定されつつかる映画走出 溶用の資光体化、自色文化黄色の自動とせの出の 悪色インギマは青色インギとの間に報明なコント ラストをつくるように、明るいす色の美術放為、 退空器が次の文字にすぐみりうかように関係の後 港港に減減し、高効率で動作し、解釈力を立める ように敵離に分別されている。ことが呼ぶである そのような変光体化、ト、ド、ド、 Wyckoff、 でCrystal Structures 、 vol. う、2nd

(2)

Edition, p225 . Interscience Publishers に記載されてある型の柘榴石型構造を持つ。

特爾昭 W 6 --- 3 - 5 5 9 9 号の発明より前に市場 されていた螢光体は一般に比較的広いスペクトル を持ち通常はスペクトルの緑色部或は黄緑色部に ピークを持つた光を放射するものであつた。この 従来技術の螢光体は又減衰速度が比較的遅く。構 足を輝度をうるには高い入力エネルギーが必要で ある。とのような性質その他の点で著しく改善さ れたものである、本質的に酸化イントリウムアル ミニウムと酸化イントリウムガリウムとセリウム イオンが柘榴石型構造の固溶体をなしたものより 本質的に成る餐光体が、紫靡昭46-35599 **号記載の発明により提供された。この鉴先体では、** その固有の組戌及び性質、特に黄色の発色には、 ガリウムとセリウムの両者が可成りの最存在する ことが本質的なことである。それ体の規成工程段 階は、発光体原料を持々の雰囲気の約1400℃ の炉中に産いて行たう。

本発明は、特顧昭 4 6 - 3 5 5 9 9 号記録の登 (3)

が均一に分数した柘榴石型構造の均質固容体が得られる。この工程を実施するには、比較的低い初期需要は約100で以下であることが好流である。室園を初期需要とすることが傾利である。 冬光はは乾燥前も乾燥中も約600でを輝える温度にしてはならない。焼成間に、原料を横高焼成温度約1400でに上昇させるには無時約100~500での昇温が用いられる。

焼成間に原料を選元雰囲気と絶えず接触するように維持することは、毎化反応の間に追出されて くる反応生成物を掃過し去るに充分な速度で原料 上に還元雰囲気を確すことにより有効に行われる。

このようにして柘榴石型構造の均質固格体への 転化が前記反応生成物によつて邪解されないよう にする。有用な環元雰囲気は水素、水素 - 選素混合気体、一般化炭素等である。約3%の水素を含 む水素 - 選素混合気体が比較的安全であり有効で ある。

原料を過る還元雰囲気の有用を原源は毎秒約 0.1㎝以上である。毎秒約2㎝の原連は効率と便

. (5)

本発明の螢光体は、各全電の水酸化物の景密な 信合物を乾燥状態で得て、該信合物を比較的低い 初期温度の還元雰囲気中に置き、徐々に温度を上昇させて水酸化物が固溶体に 転化する温度に 至らせる焼成よりなる工程によりつくられる。 焼成の全側間材料は常に還元雰囲気と接触するように維持される。との方法によりセリウムィャン

( 1 )

利の点から優れ、好適である。

Pが約0.3の贅光体はスペクトルの性質と効果の両者の点から後秀なものである。セリウムの含量が多くなると一般に効率が下り始め、又セリウムを均一に分布させることが困難になる。全りに小さいセリウム含量の螢光体は、宛名試取機その他の用途に本質的に必要である黄色の発光を一般に行なわない。

#### 

硝酸イントリウム Q 4 M、硝酸セリウム 3 4 M、 塩化 T ルミニウム Q 4 M の各水 居液をつくづた。 イントリウム 居液 2 7 M、セリウム 居底 3 M、 ア ルミニウム 密液 5 0 M の緊密な 混合液をつくつた。 塩酸で P H 7 - 7.5 に最価された乾燥 オキン (チ ル T ミノメタン 唇液 約 1 0 0 M 中 に前記混合液を 徐々に 備加した。 同時に、約 Q 5 N の T ンモニア 水 を 数 備加えた。 備加の 際に 続え T P H メーター で監視して前記 P H 範囲を 維持し、 得られた 里合 低性 絶え T マグネチックスターラーでかきまった。

旅加が完了したとき得られた花数を治症して収

上げ、約100℃の循環空気炉中で一夜乾燥した。 乾燥沈殿をアルミナ製ポート中に拡げ富盛の炉中 化電いた。97多の窒素と3多の水素より成る還 元界囲気を炉に入れた。炉は、雰囲気が絶えず乾 焼沈腹上を循環し、該還元雰囲気から何らかの不 純物を終えず除去するように設備されたものであ つた。遠元雰囲気の健遠は乾燥沈殿上で毎秒約2mm になるに充分なものであつた。

通元雰囲気の循環を行ないつつ、沈殿の温度を 毎時約500℃の速さで上昇させ、最高焼成温度 1400℃に至らせた。固商体がほぼ宝温に冷却 するまで雰囲気の循環を続けた。

得られた受光体は柘榴石型構造を持ち、化学式Yt., Coa. Al Oi, を持つた均質固密体であつた。陰極製で刺激すると螢光体は、5685%にピークを持ち半値がそれぞれ5230%及び6215%にある光を放射した。螢光体はエクスポネンシャルの速度で被覆し、約10ナノ秒で10の強度になり、更にほぼ同じエクスポネンシャルの速度で被覆し極度に低い値になつた。市販の螢

(7)

光体。

(3) アルミニウム、イントリウム、セリウムの各水酸化物の緊密な混合物を乾燥状態に調製し、該混合物を絶免す減元界囲気と接触させつつ、比較的低い初期温度から徐々に混合物の温度を上昇させて、水酸化物混合物が固帯体に転化する温度に至らせて焼成する、ととを含むところの前記第1項記載の降極線発光管光体の製造方法。

(4) 前記水酸化物の緊密を混合物を乾燥状態に縛 製する工程設階が、

アルミニウム、イントリウム、セリウムのそれ ぞれの塩の水溶液が緊密に混合したものを調製し、 混合水溶液から各金属の水酸化物の緊密な混合物 を共优させ、該共沈殿物を600℃以下の温度で 乾燥する、

ことより成るところの、前記第3項記載の方法。 (5) 蟯成工程段階が、

混合物の上に絶えす遺元雰囲気を侃過させ、該 侃過の速度を混合物から製化性反応生成物を除去 するに充分なものとして、該観化性反応生成物が 光体と比較試験をすると、本発明の優光体は市販品の約2倍の強度の光を放射した。

前記の如く本発明は、自動宛名観取得の飛点走 養器に用いるによく適合した性質を持つ優先体を 提供するものである。本発明の優先体はスペクト ルの黄色部分にピークのある陰極観発光を行なう にガリウムを必要としない。その理由は、焼成工 程度階の徐々に温度が上昇する間憂元雰囲気で優 光体原料を揚過することによりセリウムが均一に 分布される結果によるものと思われる。

以下の疑項に本発明の実施思様の要領を示す。
(1) Pが約 Q 0 3 - Q 4 5 の間の数であるとき
Ya-p C P P A &a O1 a の一般式を持つ、柘榴石型造の配化イントリウムアルミニウムとセリウムの均質固醇体より本質的になり、該均質固層体はガリウムを含まないものであることを特徴とするところの、減衰が迅速であり高効率で動作する階級

(2) Pが約 Q 3 であり、約 5 6 8 5 Å 化ピークを 特つ光を放射するところの、前記第 1 項記載の登

(8)

混合物の固層体への転化を妨げることのないよう にする。

ことよりなるところの前記第4項記載の方法。 [6] 焼成工程段階が、毎秒約0.1 cm を超える速度 で還元雰囲気を混合物上に促過させることよりな るところの、前記第5項記載の方法。

(7) 焼成工程段階が、

混合物の上に絶えず減元界部気を耐過させ、該 流過の速度を混合物から酸化性反応生む物を除去 するに充分なものとして、該酸化性反応生成物が 混合物の均質な固帯体への転化を妨げることのな いようにする、

ことよりなるところの前記第3項記収の方法。 (6) 焼成工程段階が、毎秒約0.1cmを超える速度で還元雰囲気を混合物上に最過させることよりなるところの、前記第7項記収の方法。

代理人 弁護士 エルマー・イー・ウェルテイ

9)

5. 流付当知の日韓

(1) 明. 細

<del>-</del>(2) 🛣

ılıi

1 逝

(3) 類 改 副 本

(4) 委任状及び訳文

各1通

(5) 俊先梳証明書

1 10

6. 前記以外の発明者、特許出願人父は代理人

(1) 発明者

- 住所 アメリカ合衆国オハイオ州トレド・オークへブン・ p - F 2 1 2 1

氏名 ダグラス・イー・スミス

住所 アメリカ合衆国ミンガン州アン・アーバー・

アークウツド・ドライブ660

氏名 ツセング・イング・チェン